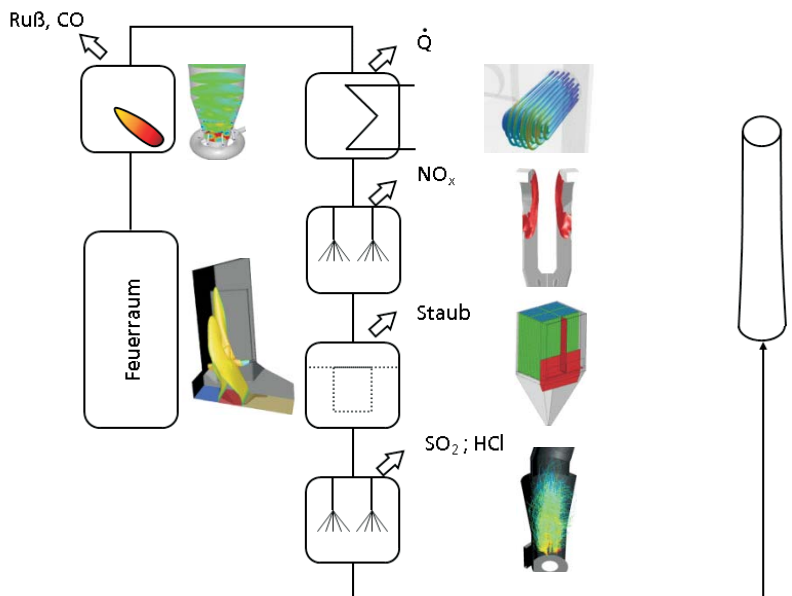


Computer-Aided Engineering als Werkzeug für die Rauchgasreinigung

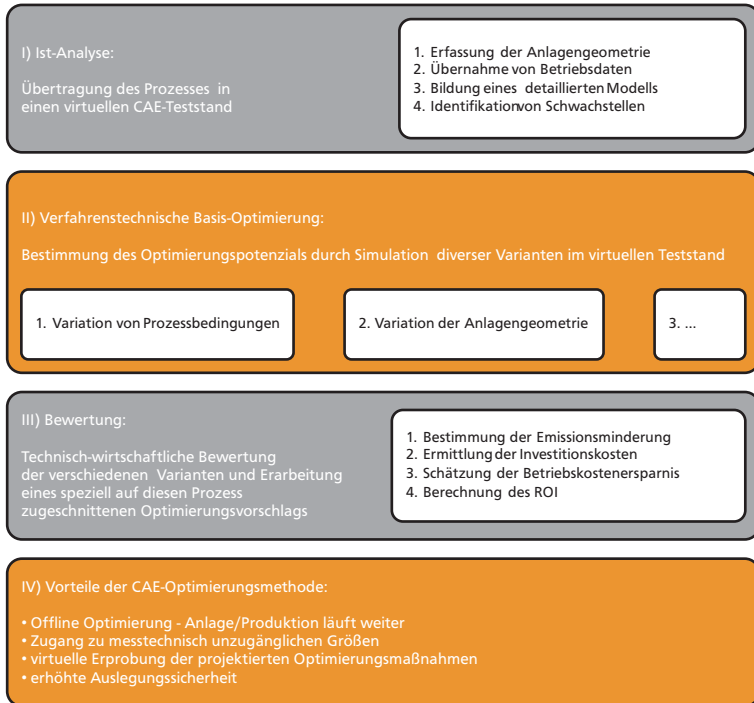


CFD-gestützte Anlagen- und Prozessoptimierung

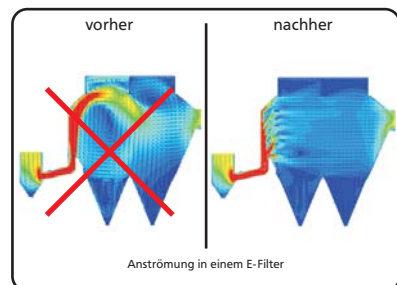
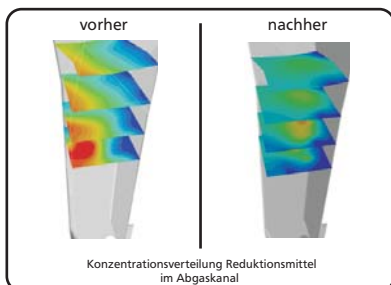
Aufgabenstellung:

Minimierung der Schadstoffemissionen in befeuerten Hochtemperaturverfahren und Kraftwerksprozessen

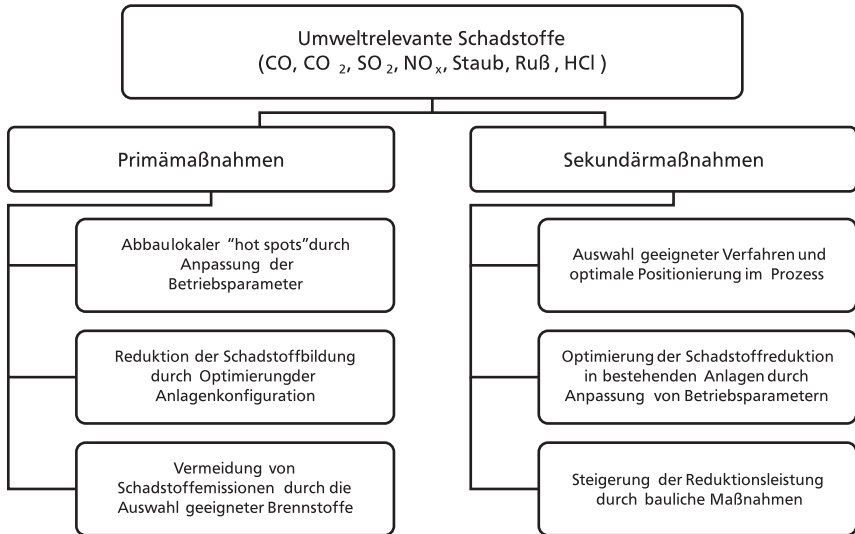
Methodik:



Beispiele:



Der Weg zum Erfolg:



Kundennutzen (exemplarisch):

- I) Anwendung: Entstickung mittels SNCR im Zementprozess
- Produktionsleistung: 700.000 t/a
Kosten Reduktionsmittel: ca. 630 T/a
Ziel der CAE-Maßnahme: Optimierung der Reduktionsmitteleindüsung zur Minimierung des Reduktionsmittelbedarfs
- Kosten für Ertüchtigung: ca. 50 T (CAE+Investition)
Kosteneinsparung: ca. 315 T/a
ROI: < 2 Monate
- II) Anwendung: Entstickung mittels SNCR im Zementprozess
- Produktionsleistung: 700.000 t Klinker pro Jahr
Kosten Reduktionsmittel: ca. 630 T / a
Ziel der CAE-Maßnahme: Optimierung der Reduktionsmitteleindüsung zur Minimierung des Reduktionsmittelbedarfs
- Kosten für Ertüchtigung: ca. 50 T (CAE+Investition)
Kosteneinsparung: ca. 315 T / a
ROI: < 2 Monate

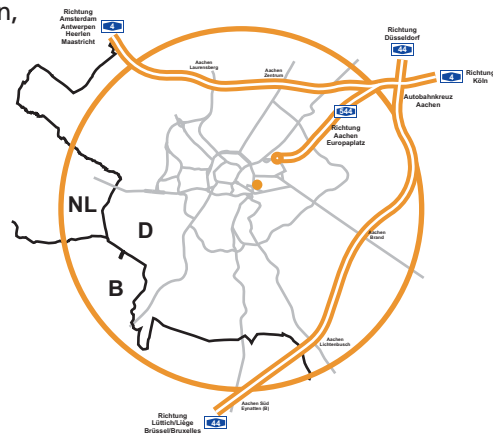
Über uns:

aixergee

ist Ihr Lösungs-Lieferant für Prozessoptimierungen in der Zementindustrie.

Wir analysieren Ihren Prozess oder Ihre Anlage mit einer Kombination aus konventionellen Analysemethoden und der innovativen numerischen Strömungssimulation. Das hieraus resultierende hohe Prozessverständnis ist die Basis, auf der wir Sie bei Ihren Optimierungsaufgaben beraten.

Über die Beratung hinaus unterstützen wir Sie bei der Realisierung Ihrer Entwicklungsideen - vom Basic-Engineering bis zur Inbetriebnahme oder Markteinführung Ihres Produkts. Durch die Einrichtung eines virtuellen Versuchsstandes senken wir signifikant Ihre Entwicklungskosten, da weniger kostenintensive Prototypen gefertigt werden müssen.



Kontakt

aixergee

process optimization

Tel: +49 241 41 34 492-50

E-Mail: info@aixergee.de | www.aixergee.de

Alfonsstr. 44 | 52070 Aachen

Fax: +49 241 41 34 492-39